

TEHNO MS

SC TEHNO MSS SRL

RO35049120

J22/1717/2015

Str. Al. O. Teodoreanu 51-53, Iași

Tel: 0374485900

e-mail: tehnomsgmail.com

GHID MONTAJ

TOCĂTOR FURAJE MS-30A / MS-350 / MS-360



www.tehno-ms.com

Pentru montajul morii vor fi necesare:

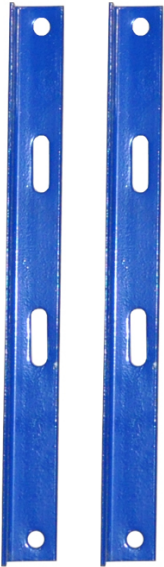
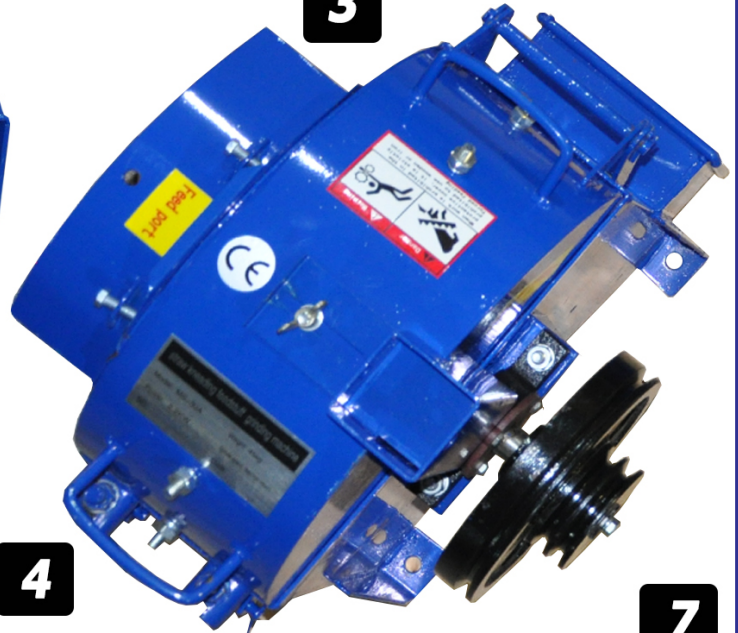
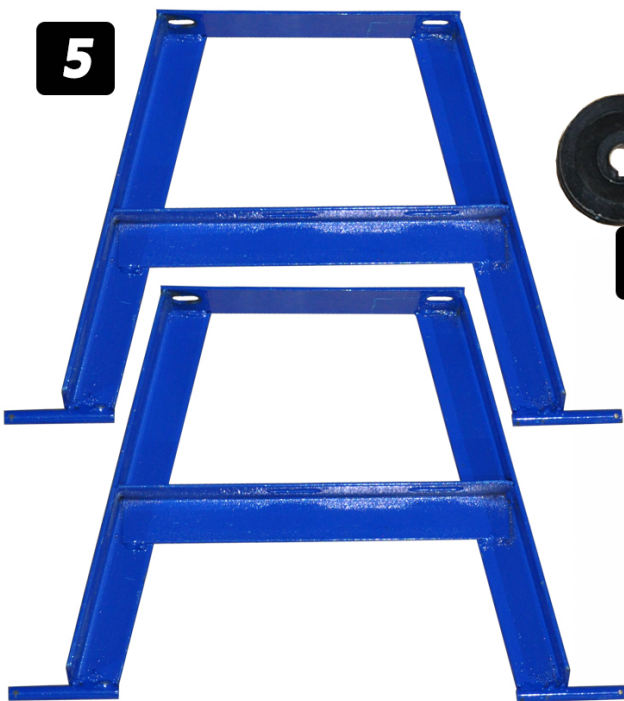
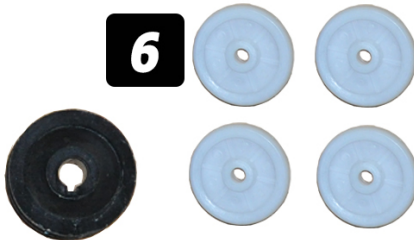
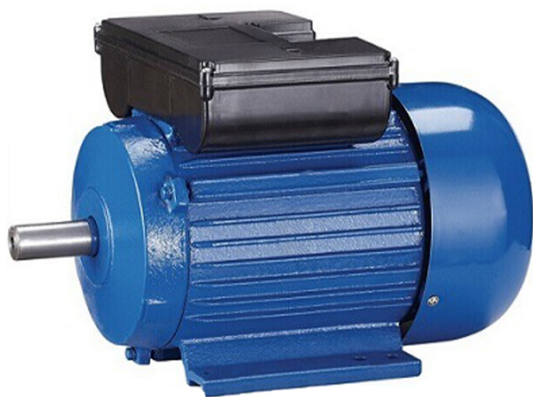
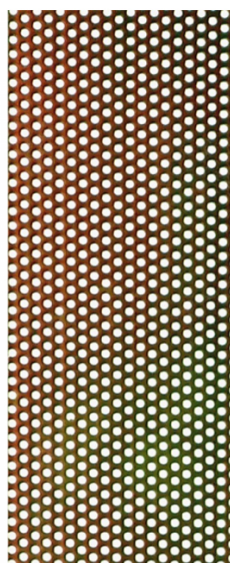
- 01 - Suporturi motor**
- 02 - Cuvă alimentare cereale**
- 03 - Ansamblu măcinare**
- 04 - Protecție curele**
- 05 - Cadre suport tocător**
- 06 - Roți**
- 07 - Cuvă alimentare furaje**
- 08 - Fulie motor**
- 09 - Sită**
- 10 - Motor**
- 11 - Comutator / Siguranță**
- 12 - Conectori 16A**
- 13 - Curele transmisie**
- 14 - Șuruburi, șaibe, piulițe**

Pachetul mai conține:

- **un sac (captor măcinare anti-praf)**
- **3 site (cu diametru de 3/5/8 mm)**



ATENȚIE ! În funcție de modelul utilajului, unele piese precum motorul / comutatorul sau conectorii pot fi diferite față de cele din imaginile de prezentare din acest material. Deasemenea culoarea poate să difere.

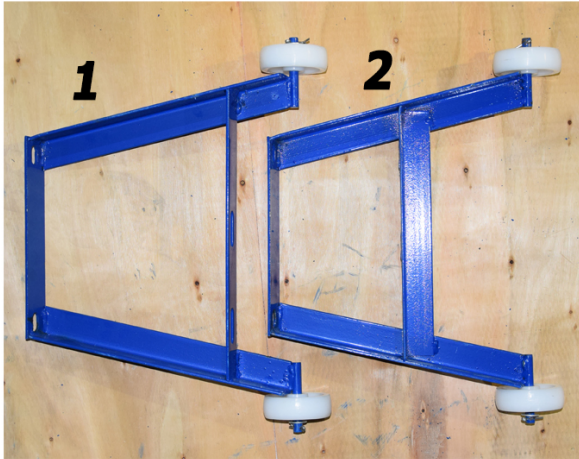
1**2****3****4****7****5****6****8****9****10****11****12****13****14**

Contact: tehnoms.group@gmail.com; 0374485900

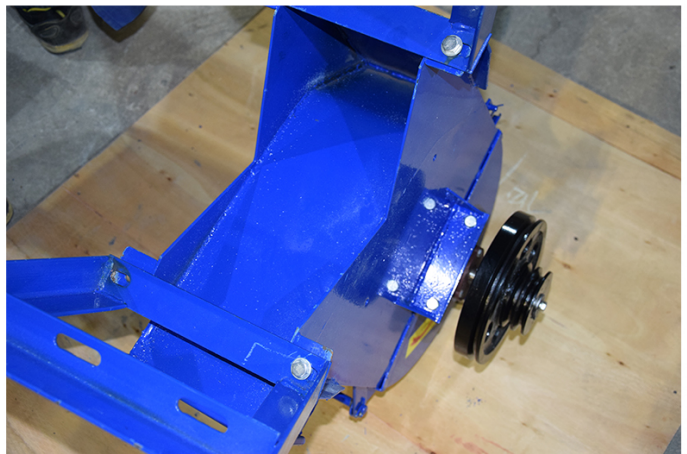
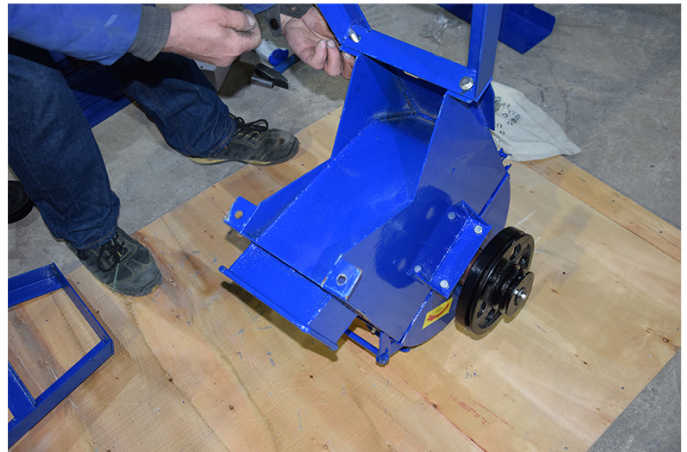
- 4 -

Montarea cadrelor suport [5]

Cadrelor suport [5] au o poziție fixă (1 și 2), iar pentru a ne da seama de acest lucru folosim ca reper ansamblul de măcinare. Așadar Cadrul 1, și cel mai lung se va fixa sub pâlnia de evacuare, iar cadrulul 2 se va fixa în paralel.



Roțile [6] se montează foarte ușor, adăugând la fiecare câte o șaibă plată și câte o siguranță. În general avem nevoie de un patent, o cheie de 12 mm una de 14 mm și una de 17mm.



Pentru ca asamblarea să fie mai facilă se va întoarce grupul sau ansamblul de măcinare cu partea inferioară în sus. Atenție! Șaibele plate se vor poziționa sub perforațiile ovale, iar șaibele grover deasupra.

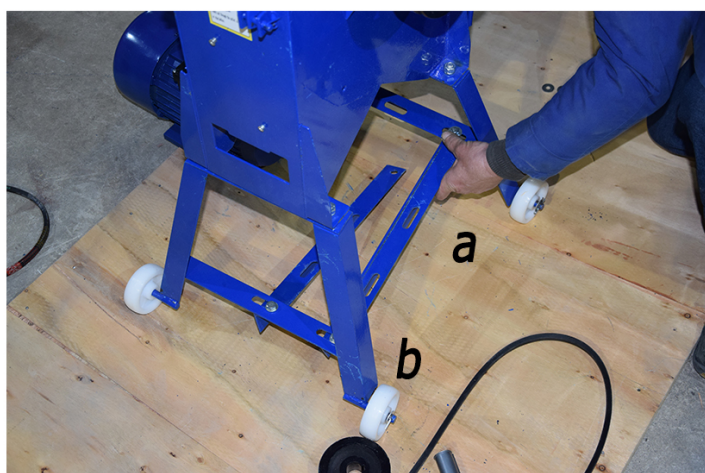
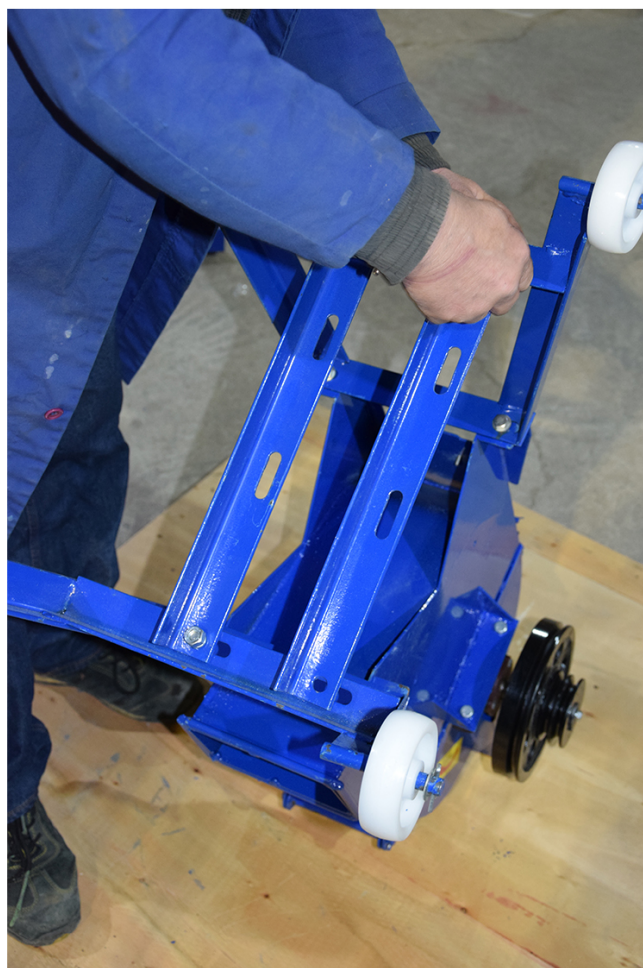
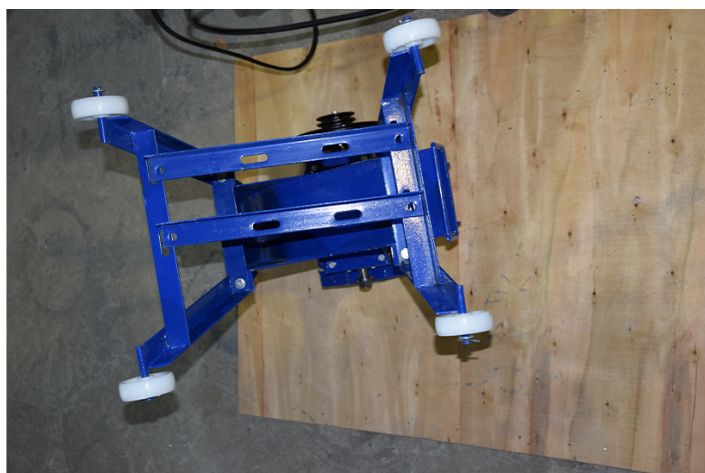
TehnoMS - Pentru Gospodari și fermieri

Montarea suporturilor pentru motor [1]

Suportul pentru motor are două părți componente. Se montează ușor sub cadrul suport [5], folosind o cheie de 12 mm și una de 14 mm.



Se fixează în paralel, ambele suporturi având cădere spre partea notată cu litera [b].

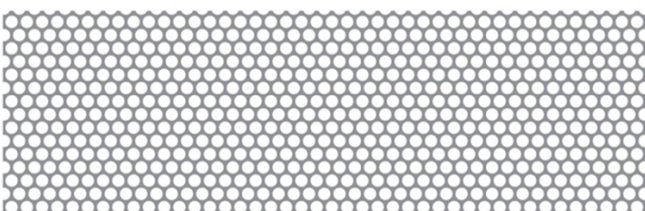
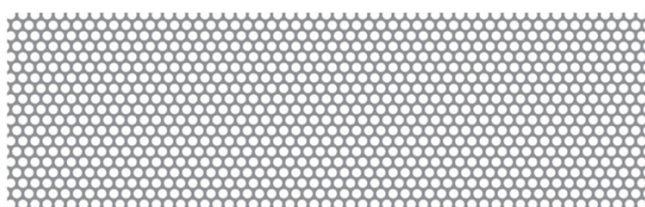
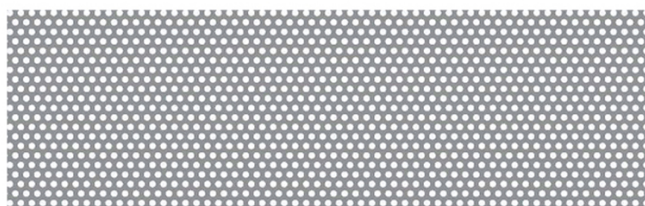
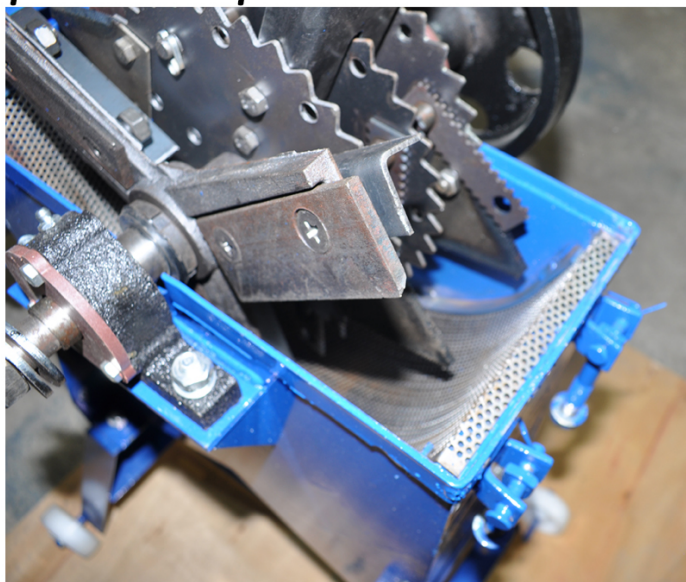


Atenție! Dacă tocătorul este achiziționat fără motor, clientul având alt motor decât cele de la TehnoMS, atunci vom folosi, dacă este cazul, două distanțiere pe care le vom poziționa între cele două suporturi astfel încât să putem face loc motorului pe cadru. Deasemenea pentru modelele de tocătoare MS-30A | MS-350 | MS-360 este de recomandat ca motoarele să fie de cel puțin 3 kw și să aibe 3000 rpm.

- 6 -

Montarea sitei [9]

Sita [9] va fi montată în suportul din interiorul ansamblului de măcinare [3] prin introducerea acesteia în canelele prevăzute pentru acest lucru.



Sitele pentru tocătorul de furaje:

Compatibilitate: MS 30A / MS 350 / MS 350 cu turbină / MS 360

Lungime: 525 mm

Lățime: 160 mm

Diametru găuri: 3/5/8 mm Ø

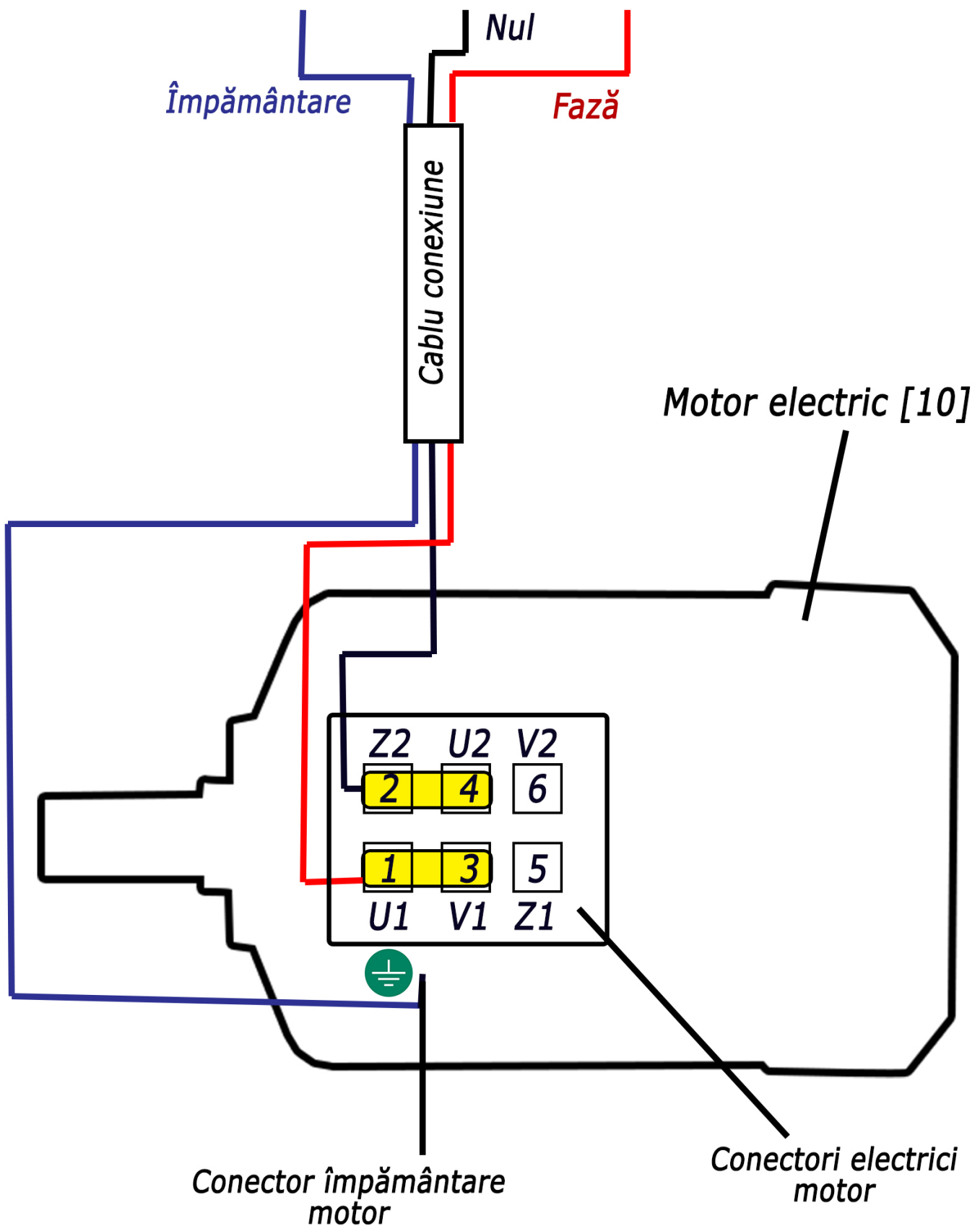
Grosime: 1 mm

Deasemenea pe lângă sitele venite din fabrică care sunt destinate pentru macinarea relativ fină, există și posibilitatea de a monta site a căror perforații depășește diametrul de 30 mm. Acestea nu numai că vor crește productivitatea, dar sunt ideale pentru obținerea de hrană/așternut pentru animale.

- 7 -

Conexiunea electrică

Înainte de a monta motorul [10] în suport, va trebui să atașați cablul electric, urmând următoarea schemă:



Pasul 1:

• Se va conecta borna de la cablajul electric a cărui fir are culoarea albastră la conectorul nr. 7 (în cazul în care există diferențe de culori vă rugăm să alegeți un fir pe care să îl folosiți ca împământare folosind traseul din figura A.

Pasul 2:

• Se va conecta borna a cărui fir este de culoare maro (fază) de la cablajul electric la conectorul nr. 1.

Pasul 3:

• Se va conecta borna a cărui fir este de culoare neagră (nul) de la cablajul electric la conectorul nr. 1.

ATENȚIE !!

!! Vă recomandăm ca realizarea conexiunilor electrice să se efectueze de către un electrician autorizat

!! Nerespectarea traseelor de conexiuni electrice poate rezulta în daune materiale cât și personale.

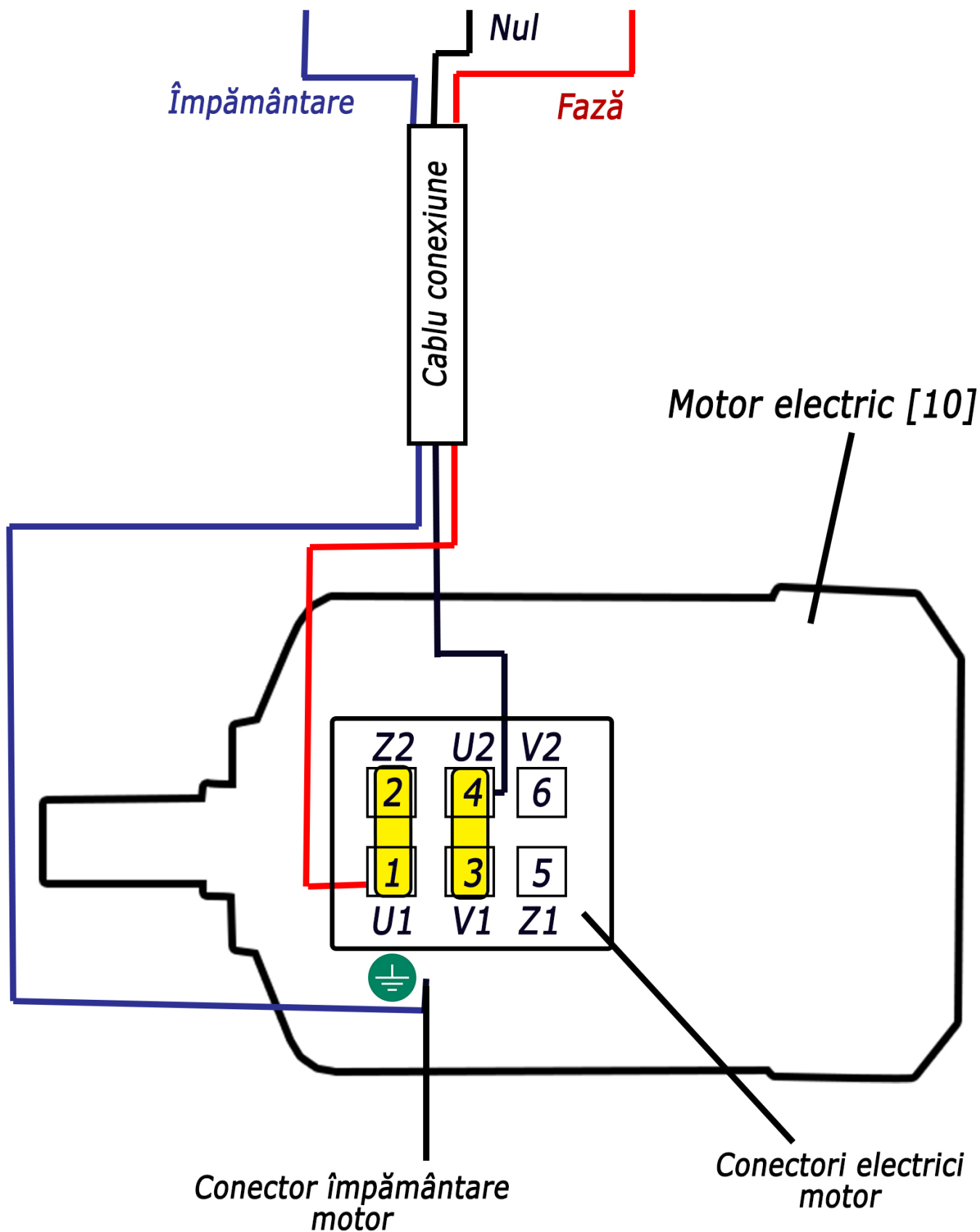
!! Acordați atenție sporită modului de conectare a firelor electrice în circuitul electric.

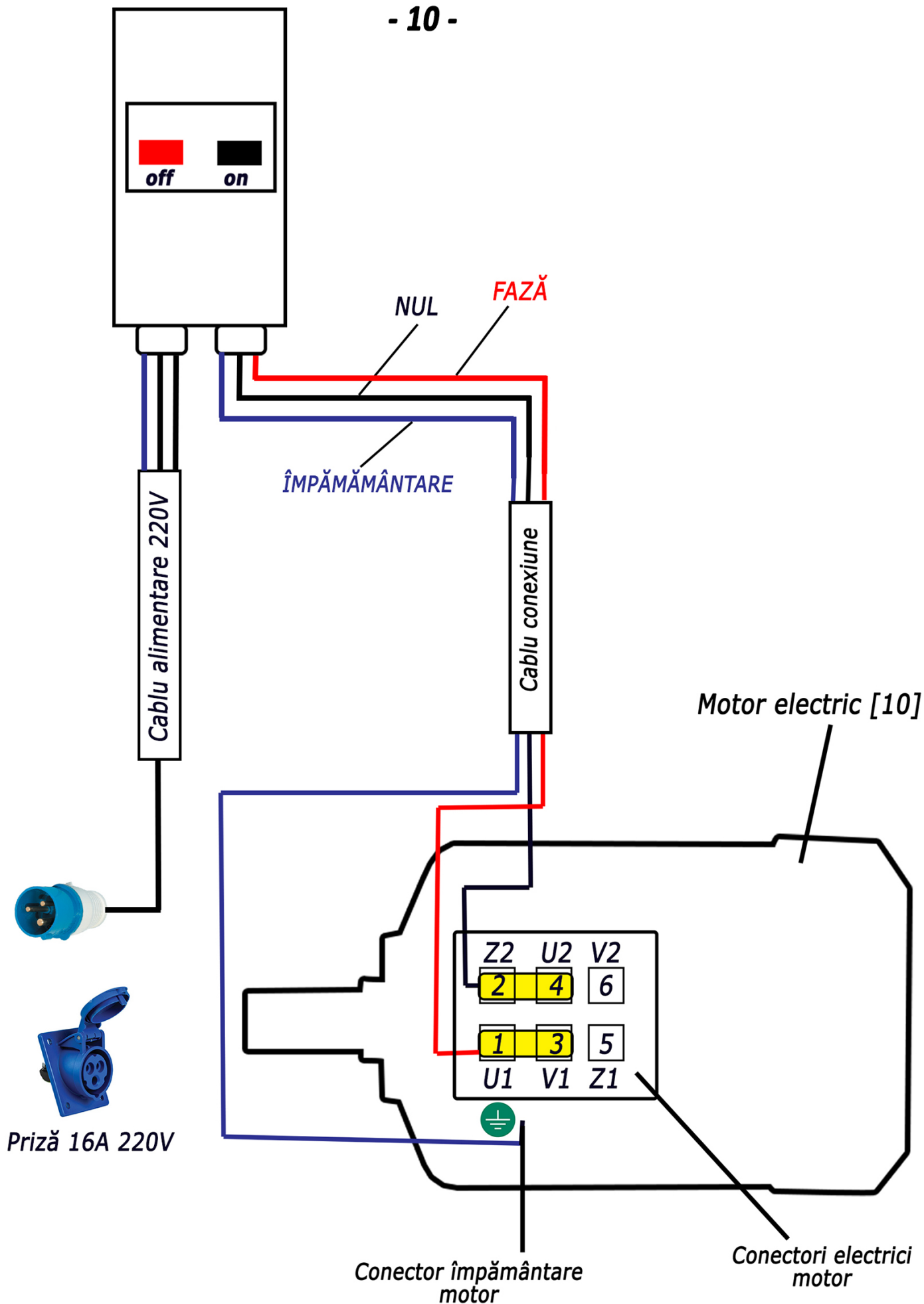
!! Alimentarea necorespunzătoare cu energie electrică poate deteriora utilajul cât și persoanele ce intră în contact cu acesta.

!! Asigurați o bună etanșeitate prin folosirea garniturilor pentru cutia panoului electric și păstrarea lor în condiții optime de siguranță.



Schema pentru schimbarea sensului de rotație





Note finale

- **Acordați atenție sporită asupra tuturor elementelor de strângere ale utilajului! Nu lăsați nici un element de strângere să se slăbească și verificați periodic acest lucru!**
- **Atenție! Reglați corespunzător poziția motorului astfel încât curelele de pe fulii să fie perfect perpendiculare. Orice abatere va provoca vibrații ce pot provoca daune utilajului!**
- **Asigurați o montare corectă a circuitului electric și o bună împământare electrică!**
- **Alimentați treptat materialele pentru măcinare pentru a permite discului de măcinare să proceseze corect materialul!**
- **Nu deschideți, sub nici o formă, ansamblul de măcinare în timp ce utilajul este pornit. Așteptați oprirea discului de măcinare din mișcare și deconectați utilajul de la circuitul de alimentare electrică!**
- **ÎN CAZUL ÎN CARE AVEȚI NESIGURANȚĂ SAU NU AVEȚI CUNOȘTINȚELE NECESARE REALIZĂRII CIRCUITULUI ELECTRIC MONTAJUL TREBUIE EFECTUAT DE CĂTRE UN ELECTRICIAN AUTORIZAT!**

